

# REFMESH™

Née POUR ÊTRE connectée

L'appli consolide toutes les valeurs mesurées d'une installation frigorifique et les documente dans un rapport : les quantités de frigorigènes récupérées et chargées, le processus et niveau de tirage au vide atteint, le réglage optimal de surchauffe et de sous-refroidissement d'une installation et une détection de fuite professionnelle. Les données peuvent être enregistrées dans le REFIMATE™, dans l'application et dans le cloud. Ensuite, le rapport de travail personnalisé est envoyé au client comme épreuve de performance. Tous les appareils REFMESH™ fonctionnent aussi bien individuellement que connectés au REFIMATE™. Ce qui est unique à tous les appareils est l'affichage en temps réel des valeurs mesurées sur l'appareil lui-même, le REFIMATE™ et le REFMESH™, ainsi que la double source d'alimentation par piles ou USB. C'est ainsi que travaille la nouvelle génération de techniciens frigoristes.



# Le REFMESH™

EN UN COUP D'ŒIL

Tous les appareils REFMESH™ combinent les caractéristiques et avantages suivants.

### Caractéristiques :

- Utilisation autonome ou en combinaison avec d'autres dispositifs REFMESH™
- Affichage des valeurs mesurées sur chaque appareil de mesure individuel, REFIMATE™ et Appli REFMESH™
- Consolidation, analyse et documentation des valeurs mesurées dans l'application REFMESH™
- Alimentation autonome par piles standards ou via port USB 2.0 Micro-B sur batterie externe
- Portée du signal 100 m

### Avantages :

- Rapport professionnel complet d'une installation comme épreuve de contrôle
- Navigation intuitive dans les menus et explicite
- Rapport personnalisé avec le logo de l'entreprise, les détails de l'installation et les photos
- Enregistrement des appareils de mesure pour une parfaite traçabilité
- Transfert des données du répertoire de contacts du téléphone
- Localisation de l'installation grâce au positionnement GPS

Informations client		Prestataire de service	
Société		REFCO	
Nom	John Doe	Lucien Lungen	
Adresse de l'entreprise	Street	Industriestrasse 11	
Ville de l'entreprise	123 in the field, Switzerland	6285 Hitzkirch, Switzerland	
No de téléphone		null	
Email	J.Doe@Mail.com	l.lungen@refco.ch	
N° de certificat		007	

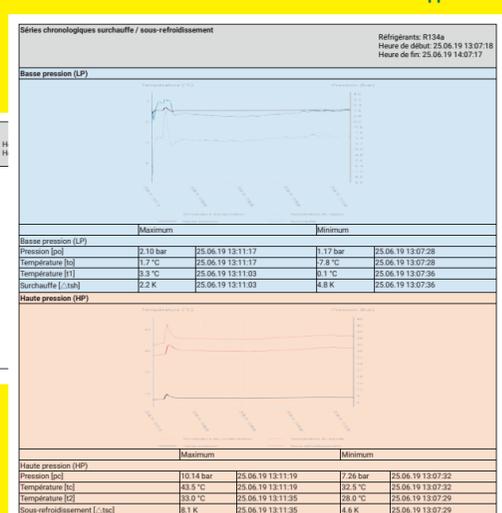
  

Informations système	
Nom du contact	John Doe
Localisation	
Remarques:	Test de maintien sous vide Vide de départ: 753811.9 micron Vide final: 315.0 micron, Température d'évaporation H2O: -30.1 °C

Aperçu des réfrigérants		Réfrigérants:	
Récupéré	Chargé		
Date: 27.05.21	Date: 27.05.21		
Durée: 10:02:36	Durée: 10:02:45		
Mass msc:	Mass mch:	12.020 kg	12.100 kg

Test d'étanchéité		Réfrigérants: R134A	
Restant du réfrigérant	Ajout de réfrigérant	12.020 kg	12.100 kg
Total réfrigérant		12.100 kg	
Dernière vérification de l'appareil		21.01.2021	
Raison du test:	Des fuites existantes:	<input type="checkbox"/> Réparation	<input checked="" type="checkbox"/> Oui
		<input checked="" type="checkbox"/> Test de fuite	<input type="checkbox"/> Non
		<input type="checkbox"/> Maintenance	



Rapport personnalisé avec le logo de l'entreprise, les détails de l'installation et les photos

# Vol. IV

# le flash info de Sophie



Acknowledged globally

REFCO Manufacturing Ltd.  
Industriestrasse 11  
6285 Hitzkirch - Suisse  
+41 41 919 72 82  
info@refco.ch



www.refco.ch

Acknowledged globally



## WTC

### PINCES DE TEMPERATURE SANS FIL

Les températures mesurées sont affichées sur la pince de température, le REFIMATE™ et l'application REFESH™. Les températures mesurées sont utilisées pour le calcul de la surchauffe et du sous-refroidissement (dans REFIMATE™).

#### Caractéristiques et avantages :

- Transmission de données sans fil
- Ressorts robustes pour une installation sûre sur des tuyaux de diamètre 6 à 41 mm (1/4" - 1 5/8")
- Conception ergonomique pour une manipulation facile
- Utilisation simple avec deux boutons

Informations complémentaires



## REFSCALE

### BALANCE DE CHARGE ÉLECTRONIQUE

La REFSCALE se compose de deux plateaux en aluminium massif sur lesquels de grandes bouteilles de réfrigérant peuvent être placées en toute sécurité grâce à sa forme octogonale. La cellule de mesure très sensible indique le poids exact, même avec des bouteilles positionnées de manière asymétrique. Les fonctions requises peuvent être sélectionnées soit via la télécommande, soit via l'application REFESH™.

#### Caractéristiques et avantages :

- Capacité de charge maximum : 110 kg
- Précision 0.05 % de la lecture ou 10 g
- Résolution automatique:
  - 0 à 20 kg = 2 g
  - 20 à 50 kg = 5 g
  - 50 à 110 kg = 10 g
- Alarme programmable
- Filetage intégré pour les petites bouteilles de réfrigérant
- Indication du niveau de charge en pourcentage
- Peut être étalonnée sur place

Informations complémentaires



## REFESH™

### PLATEFORME IOT (POUR ANDROID ET IOS)

L'application REFESH™ recueille toutes les données des appareils connectés.

#### Caractéristiques et avantages :

- Documentation complète et simple
- Navigation intuitive dans les menus
- Présentation claire des valeurs mesurées et des appareils
- Portée du signal 100 m



REFESH™ App



## REFIMATE™

### BY-PASS ÉLECTRONIQUE

Le REFIMATE™ sert de centre de communication entre tous les appareils de mesure REFCO du circuit frigorifique. Il communique sans fil avec les pinces de température, le vacuomètre et la balance. La capacité de la mémoire interne permet d'effectuer des mesures de longues durées sur place et ce jusqu'à sept jours, sans avoir à laisser un téléphone portable ou d'autres appareils d'enregistrement sur le chantier. Les dernières mises à jour de nouveaux réfrigérants et du micrologiciel peuvent être facilement téléchargées via un PC.

#### Caractéristiques et avantages :

- Affichage breveté des valeurs mesurées, au choix numérique ou analogique
- Grand écran TFT 4.3"
- Affichage instantané de la surchauffe et du sous-refroidissement
- Commandes intuitives par boutons-poussoirs robustes
- Haute précision grâce à sa classe 0.5
- Communication sans fil avec l'application et d'autres appareils
- Tous les composants mécaniques sont disponibles en pièces détachées
- Sécurité antivol lors de mesures de longue durée

Informations complémentaires



## REFVAC-RC

### VACUOMÈTRE DIGITAL

Le REFVAC-RC complète les dispositifs REFESH™ pour contrôler le processus d'évacuation pour la mise à vide. L'ensemble de la navigation se fait avec seulement trois boutons et est intuitive. L'écran intégré indique le vide obtenu à partir de la pression atmosphérique.

#### Caractéristiques et avantages :

- Accuracy: 5 % of reading / +/- 10 micron
- Resolution:
  - 0.1 micron (< 149.9 micron)
  - 1 micron (150 - 1'499 micron)
  - 10 micron (1'500 - 7'490 micron)
  - 100 micron (7'500 - 19'900 micron)
  - 10'000 micron (20'000 - 760'000 micron)
- Manipulation intuitive
- Maniable et robuste

Informations complémentaires



## TRIRECTOR™

### DÉTECTEUR DE FUITE 3 EN 1

Le TRIRECTOR™ détecte tous les fluides frigorigènes courants, gaz inflammables et gaz traceurs. Les niveaux de sensibilité réglables permettent de trouver les plus petites fuites et la concentration ambiante est continuellement réétalonnée automatiquement ou manuellement. Dès qu'une fuite est détectée, un signal visuel correspondant apparaît sur l'écran et, au choix, un son est émis.

#### Caractéristiques et avantages :

- Capteurs interchangeable pour les fluides frigorigènes, les gaz inflammables et les gaz traceurs
- Réinitialisation automatique et manuelle de la concentration ambiante
- Manipulation intuitive
- Une électronique intelligente qui détecte automatiquement le capteur connecté
- Écran LCD de haute qualité

Informations complémentaires

