

REFMESH™

BORN TO BE DIGITAL

Die App konsolidiert alle gemessenen Werte einer Kälteanlage und dokumentiert diese in einem ausführlichen Bericht: die zurückgewonnenen und eingefüllten Kältemittelmengen, den korrekten Evakuierungsprozess, die optimale Einstellung der Anlage und eine professionelle Lecksuche. Die Daten können im REFIMATE™, in der App und in der Cloud gespeichert werden. Im Anschluss wird der personalisierte Arbeitsbericht dem Kunden als Leistungsnachweis zugestellt. Alle REFMESH™ Geräte funktionieren sowohl einzeln als auch verbunden mit dem REFMESH™. Einzigartig für alle Geräte ist die Echtzeitanzeige der Messwerte am Gerät selbst, dem REFIMATE™ und dem REFMESH™ sowie die flexible Stromversorgung. So arbeitet die nächste Generation Kältetechniker.

WTC
Kabellose
Temperaturmessung

REFSCALE
Dokumentiert die abgesaugten
und befüllten Mengen

REFIMATE™
Konsolidiert alle Messwerte

REFVAC-RC
Exakte Vakuummessung

TRIRECTOR™
3-in-1 Lecksucher

REFMESH™

DAS REFMESH™

AUF EINEN BLICK

Alle REFMESH™ Geräte vereinen die folgenden Eigenschaften und Vorteile.

Eigenschaften aller Geräte:

- Eigenständige Nutzung oder im Verbund mit ergänzenden REFMESH™ Geräten
- Anzeige der Messwerte auf jedem einzelnen Messgerät, REFIMATE™ und REFMESH™ App
- Konsolidierung, Auswertung und Dokumentation der Messwerte in der REFMESH™ App
- Autonome Stromversorgung mit Standardbatterien oder USB 2.0 Micro-B
- 100 m Signalreichweite

Vorteile des REFMESH™:

- Vollumfängliche Dokumentation der erfassten Messwerte als Nachweis einer einwandfreien Installation
- Intuitive, selbsterklärende Menüführung
- Personalisierter Bericht mit Firmenlogo, Anlagendetails und Fotos
- Nachweis der verwendeten Messgeräte zur lückenlosen Nachverfolgung
- Übernahme von Stammdaten aus Telefonbuch
- Anlagenortung durch GPS Positionierung

Wartungsbericht - 001 - 27.05.2021

Kunden Informationen		Service Firma
Firma	John Doe	REFCO
Name	Lucien Lungen	
Firmenadresse	Street	Industriestrasse 11
Ort	123 in the field, Switzerland	6285 Hitzkirch, Switzerland
Tel.No.		null
Email	J.Doe@Mail.com	l.lungen@refco.ch
Zulassungsnummer		007

System Informationen

Kontakt Name: John Doe

Standort: Vakuumbaltestet

Bemerkung: Startvakuum: 753811.9 micron
Endvakuum: 315.0 micron, Verdampfungstemperatur H2O: -30.1 °C

Service Informationen

Name Wartungsfall: [Blank]

Kundennummer: [Blank]

Datum: [Blank]

Kältemittelübersicht

Ort/Zeit	Befüllt	Kältemittel
Datum: 27.05.21 Zeit: 10:02:36	Datum: 27.05.21 Zeit: 10:02:45	

Mass. mecz: 12.020 kg Mass. mech: 12.100 kg

Dichtheitsprüfung

Entleertes Kältemittel	Zugefügtes Kältemittel	Kältemittel: R134A
12.020 kg	12.100 kg	
Gesamtmenge Kältemittel	12.100 kg	
Letzte Kontrolle des Gerätes: 21.01.2021		

Grund für die Prüfung: Reparatur Leckageprüfung Vorhandene Leckage: Ja Nein

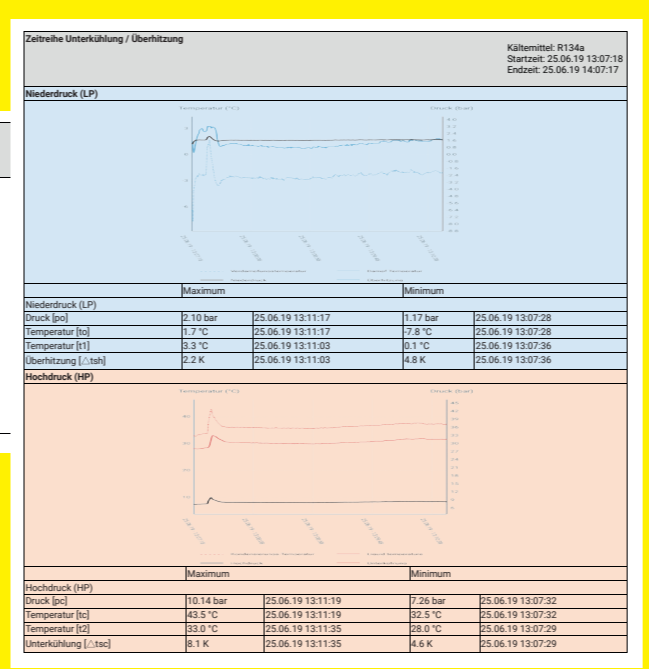
Wartung

Reparatur: Ort der Leckage: Bemerkung:

GET IT ON
Google Play

Download on the
App Store

REFMESH™ App



Personalisierter Bericht mit Firmenlogo, Anlagendetails und Fotos

Vol. IV Sophies

REFIMATE™ + newsflash

TRIRECTOR™

REFVAC-RC

REFSCALE

REFMESH™

Neue Produkte von REFCO!

Acknowledged globally

REFCO Manufacturing Ltd.
Industriestrasse 11
6285 Hitzkirch - Schweiz
+41 41 919 72 82
info@refco.ch



www.refco.ch

Acknowledged globally



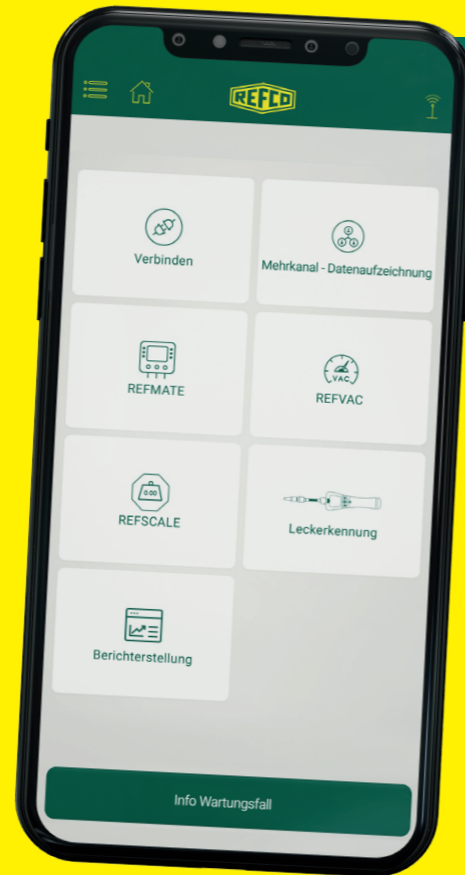
REFMESH™ App

WTC KABELLOSE TEMPERATURZANGE

Die gemessenen Temperaturen werden auf der Zange, dem REFIMATE™ und der App angezeigt. Die gemessenen Temperaturen fließen zur Berechnung von Überhitzung und Unterkühlung im REFIMATE™ ein.

Eigenschaften und Vorteile:

- Drahtlose Datenübertragung
- Starke Federn für sichere Installation an Rohren mit 6 - 41 mm (1/4" - 1 5/8") Durchmesser
- Ergonomisches Design zur einfachen Handhabung
- Einfache Bedienung mit zwei Knöpfen

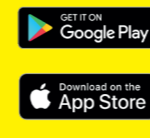


REFMESH™ IOT PLATTFORM (FÜR ANDROID UND IOS)

Die REF MESH™ App erfasst alle Daten der verbundenen Geräte.

Eigenschaften und Vorteile:

- Vollumfängliche und einfache Dokumentation
- Intuitive Menüführung
- Übersichtliche Darstellung der Geräte und Messwerte
- 100 m Signalreichweite zu allen Geräten



REFMESH™ App



REFVAC-RC DIGITALES VAKUUMMESSGERÄT

Das REFVAC-RC ergänzt die REF MESH™ Geräte zur Kontrolle des Evakuierungsprozesses. Die gesamte Navigation erfolgt mit nur drei Knöpfen und ist selbsterklärend. Das integrierte Display zeigt das erreichte Vakuum ab atmosphärischem Druck an.

Eigenschaften und Vorteile:

- Genauigkeit: 5 % vom Messwert / +/- 10 micron
- Auflösung:
 - 0.1 micron (< 149.9 micron)
 - 1 micron (150 - 1'499 micron)
 - 10 micron (1'500 - 7'490 micron)
 - 100 micron (7'500 - 19'900 micron)
 - 10'000 micron (20'000 - 760'000 micron)
- Intuitive Bedienung
- Handlich und robust



REFSCALE ELEKTRONISCHE FÜLLWAAGE

Die REFSCALE besteht aus zwei massiven Aluminiumplatten, auf denen dank der oktagonalen Form grosse Kältemittelflaschen sicher platziert werden. Die hochempfindliche Messzelle zeigt auch bei asymmetrisch positionierten Zylindern das genaue Gewicht an. Die gewünschten Funktionen lassen sich entweder über die Fernbedienung oder über die REF MESH™ App einstellen.

Eigenschaften und Vorteile:

- Maximale Kapazität: 110 kg / 243 lb
- Messgenauigkeit: 0.05 % vom Ablesewert oder 10 g
- Auflösung:
 - 0 bis 20 kg = 2 g
 - 20 bis 50 kg = 5 g
 - 50 bis 110 kg = 10 g
- Programmierbarer Alarm
- Integriertes Gewinde für kleine Kältemitteldosen
- Füllstandsanzeige in Prozent
- Vor Ort kalibrierbar



REFIMATE™ DIGITALE MONTEURHILFE

Der REFIMATE™ dient als Kommunikationszentrum zwischen allen REFCO Messgeräten im Kältekreislauf. Dabei kommuniziert er kabellos mit den Temperaturzangen, dem Vakuummessgerät und der Waage. Die interne Speicherkapazität erlaubt Langzeitmessungen von bis zu sieben Tagen vor Ort, ohne dass ein Mobiltelefon oder ein anderes Aufzeichnungsgerät auf der Baustelle zurückgelassen werden muss. Die neuesten Kältemittel- und Firmware Updates können einfach über einen PC aufgespielt werden.

Eigenschaften und Vorteile:

- Patentierte Anzeige der Messwerte wahlweise digital oder analog
- Grosses 4,3" TFT-Display
- Anzeige der Überhitzung und Unterkühlung
- Intuitive Steuerung über robuste Druckknöpfe
- Hohe Präzision mit Genauigkeitsklasse 0.5
- Kabellose Kommunikation mit App und anderen Geräten
- Alle mechanischen Komponenten sind als Ersatzteile verfügbar
- Abschliessbar für Langzeitmessungen



TRITECTOR™ 3-IN-1 LECKSUCHER

Der TRITECTOR™ erkennt alle gängigen Kältemittel, brennbare Gase und Formiergase. Die einstellbaren Empfindlichkeitsstufen finden selbst kleinste Leckagen, und die Umgebungskonzentration wird laufend automatisch oder wahlweise manuell kompensiert. Bei einer Leckererkennung erscheint ein entsprechendes Signal auf dem Display und optional erklingt ein Ton.

Eigenschaften und Vorteile:

- Austauschbare Sensoren für Kältemittel, brennbare Gase und Formiergase
- Automatische und manuelle Rückstellung der Umgebungskonzentration
- Intuitive Bedienung
- Intelligente Elektronik, die automatisch den montierten Sensor erkennt
- Hochwertiges LCD Display

